

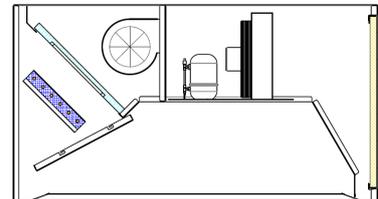
1. CAMPANAS DE EXTRACCIÓN. Condensación

INFORMACIÓN TÉCNICA

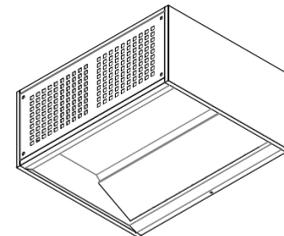
Aplicaciones	Campana para retener el vapor de agua procedente de lavavajillas, hornos que generen vapor u otros aparatos cuando no se dispone de una salida de ventilación exterior.
Formato	Pared. Altura de captación 650mm.
Material	Chapa acero Inoxidable AISI 304 de 1,2 y 1mm grosor.
Potencia unidad básica	750 W
Alimentación	230V 50Hz
Intensidad	4A
Nivel sonoro	60dBA
Temperatura	60º
Acabados	Campana soldada. Construida íntegramente en acero Inox 304 satinado. Sin tornillería ni remaches visibles desde el exterior. Ausencia de aristas o vértices cortantes en el exterior y en el interior.
Sujeción	Sujetado por cuatro varillas (6 en caso grandes dimensiones). Situado aproximadamente 50x50mm de cada esquina. Min diámetro recomendado M8.
Filtros	Separador de gotas 490x415x50mm AISI 304. Filtros de manta de salida 630x550x25mm. Manta de Carbón activo para reducir el olor (Opcional).
Drenaje	Canal de recogida periférico. Tapón de vaciado de agua 3/8 in.
Requerimientos de ventilación	Fueron tenidas en cuenta las siguientes directrices: DW172, NFPA 96, UL710 Y CTE DB SI.
Normativa	Conforme a normativa EN292, En61800-3, En 60335 y directiva de máquinas 89/392/ECC.



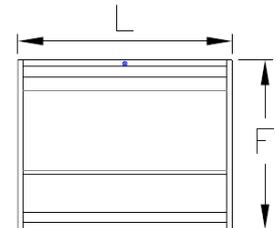
Vista Perfil interior (Esquema elementos)



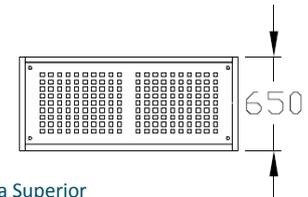
Vista Isométrica



Vista Inferior



Vista Frontal



Vista Superior



Medidas estándar

LONGITUD [mm]					FONDO [mm]		
1050	1500	2000	2500	3000	1000	1200	1500
Campana en un solo tramo							

* Para medidas especiales, consulte con su comercial.

1. CAMPANAS DE EXTRACCIÓN. Condensación

Elementos y detalles de funcionamiento

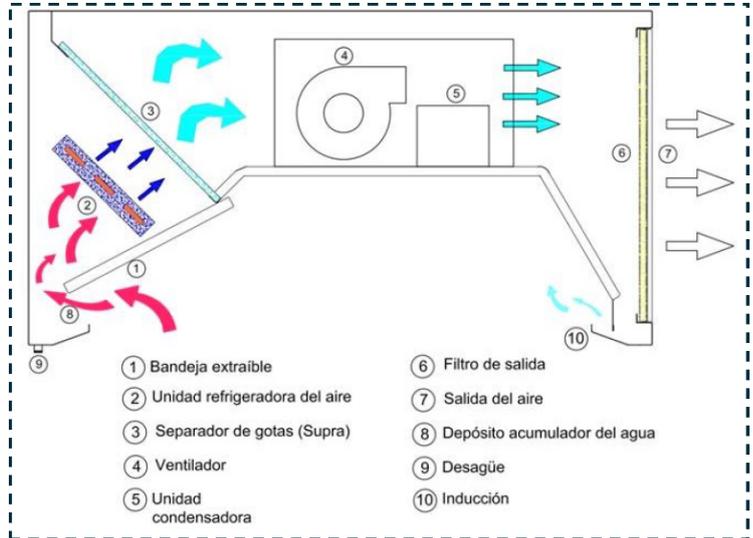
Descripción:

Para conseguir retener el máximo nivel de humedad, la campana dispone de 4 puntos de filtración y de una unidad de refrigeración que disminuye la temperatura del aire e incrementa la condensación del vapor. La campana se sirve de un flujo de inducción (10) frontal regulable que mejora la captación del vapor.

Proceso:

En primer lugar el aire sobresaturado de humedad es empujado por el flujo de inducción hacia la zona de captación. En la entrada de la zona de captación se fuerza el aire a entrar a alta velocidad y a realizar una curva abrupta que centrifuga una parte importante del contenido de humedad en forma de pequeñas gotas.

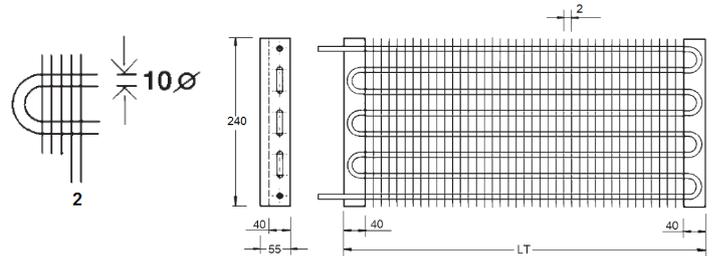
A continuación el aire es enfriado por una unidad refrigeradora (2) con el objetivo de condensar la mayor cantidad posible de agua que todavía se encuentra en fase vapor. A partir de ese punto, una etapa de filtración mediante un separador de gotas y una posterior mediante un filtro sintético retienen la práctica totalidad de la humedad en forma líquida (3).



Seguidamente, el aire pasa por el ventilador y el condensador de la unidad refrigeradora y, finalmente, sale al exterior atravesando un último filtro de manta filtrante (6). Todos los condensados descienden hasta el colector perimetral de donde pueden ser evacuados a través de los desagües previstos al efecto (9).

Evaporador: Intercambiador de calor donde se produce la transferencia de energía térmica.

Dimensiones: 240x40x55mm. Longitud 800 o 1300 (según la campana).

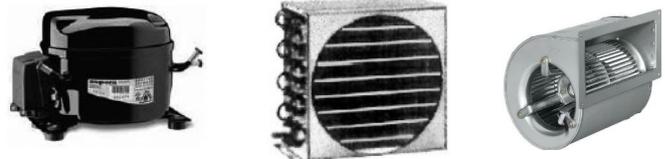


Compresor hermético (R-134a):

Potencia = 1/2 CV

Condensador de aire forzado:

Dimensiones: 125x350x330mm



Ventilador	Código	Tensión (V)	INT. (A)	Rpm.	Frec. (Hz)	Pot. (W)	Caudal (m ³ /h)	Clase
Micro 900	CV VV CRO 90	230	1,40	1.500	50	320	800 - 1000	F

* En caso de medidas especiales y de gran tamaño se duplicaría todo el equipo de ventilación y unidad condensadora para la correcta adaptación a las necesidades del entorno.