

1. CAMPANAS DE EXTRACCIÓN. CKV

INFORMACIÓN TÉCNICA

Aplicaciones	Extracción de humos de alta eficiencia. Diseño hecho a medida para cada cliente. Opciones de diferentes sistemas para ofrecer la mejor solución a cualquier situación. Campana dedicada a la restauración comercial y colectiva.
Formato	Versión de Pared o Central. Altura de captación 500 o 600mm.
Material	Fabricada íntegramente en chapa acero inoxidable AISI 304 de 1,2mm grosor.
Acabados	Diseño completamente soldado. Sin tornillería ni remaches visibles desde el exterior. Ausencia de aristas o vértices cortantes en el exterior y en el interior. Tapa frontal extraíble para ofrecer facilidad en el montaje y limpieza de la campana. Luminaria integrada LED incorporada, desmontable para una fácil limpieza y recambio. Medidas adaptables al milímetro.
Filtros	Filtros dinámicos SUPRA 490x415mm AISI 304 (Incorporado de serie). Filtros multi-ciclón TURBO 490x415mm AISI 304 (Incorporado en campanas con pulverización de agua).
Drenaje	Canal de recogida soldado en todo el perímetro. Tapón de vaciado de la grasa 3/8 in.
Luminaria	Luminaria integrada LED [2x20W] con vidrio templado resistente al calor. <i>Otras opciones:</i> Luminaria integrada fluorescente de bajo consumo [2x36W]. Tira LED 17W/m empotrada en acero inoxidable AISI 304. Aro LED cromado [500LM / 5W] IP 65. Aro LED cromado [620LM / 8W] IP 65.
Normativa	Conforme a normativa EN-292, EN-61800-3 y EN-60335.



Campana CKV con aportación, inducción y filtros Turbo



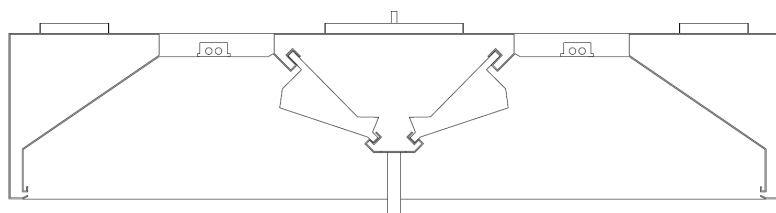
Campana CKV con aportación, inducción y filtros Supra

Sistemas de alta tecnología disponibles:

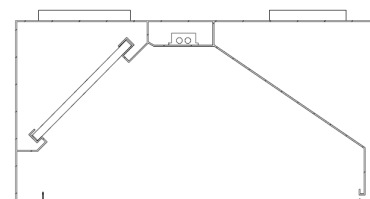
- Sistema de lámparas UV-C.
- Sistema de pulverización de agua. *Water Mist*.
- Sistema de pulverización con autolavado. *Water Wash*.

Acabados de alta calidad:

- Compensación por el frontal de la campana.
- Sistema de inducción de aire frontal y lateral.
- Construcción a medida.
- Incorporación de sistema de extinción de incendios.



Vista de sección de CKV Central con aportación y filtros Turbo



Vista de sección de CKV Pared con aportación y filtros

1. CAMPANAS DE EXTRACCIÓN. CKV

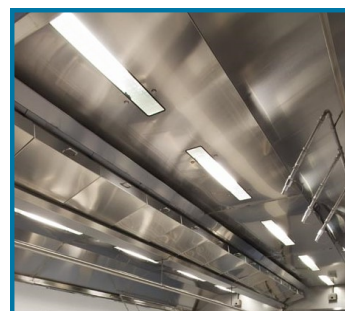
CANAL DE RECOGIDA PERIMETRAL COMPLETAMENTE SOLDADO

Para evitar molestas filtraciones de grasa y condensados, incorporamos a lo largo de todo el perímetro del diseño, un canal de recogida de grasas completamente soldado.



LUZ INTEGRADA IP65

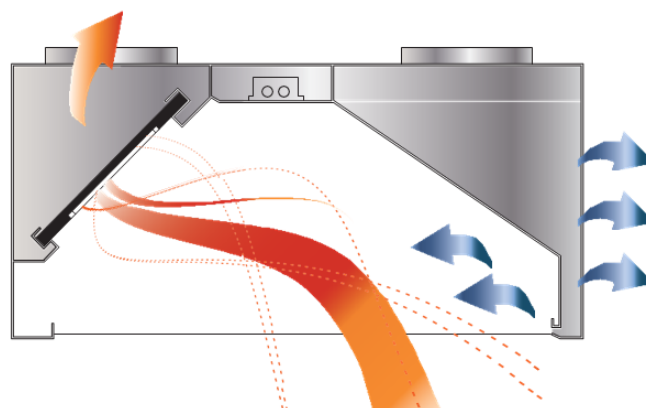
El grado de protección de la luminaria es IP65. Totalmente hermética al polvo, vapor de agua y chorros de agua para la limpieza. El elevado grado de protección juntamente con la calidad y montaje de la luminaria permiten que esta no se vea afectada por las grasas y las grandes temperaturas.



TECNOLOGÍA DE INDUCCIÓN Y/O COMPENSACIÓN

Sistema de inducción perfeccionado por el frontal y el lateral, pequeño flujo de aire hacia dentro la campana que permite capturar todo el humo generado en la cocina.

Compensación de aire gracias a un plenum incluido en la campana que distribuye el aire por el frontal punzonado.



1. CAMPANAS DE EXTRACCIÓN. CKV

SISTEMAS DE LAVADO para campanas CKV

Sistema Water Mist (WM)

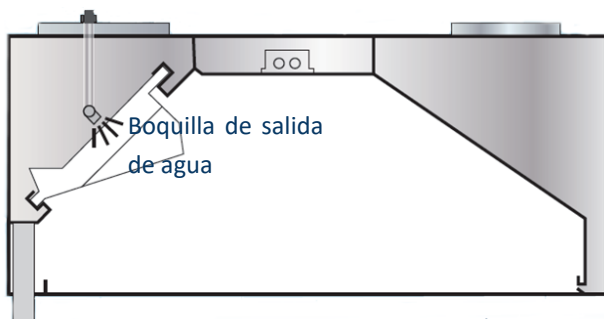
Este sistema que se puede equipar en la campana consiste en un pulverizado de agua dentro de la zona de extracción.

Ventajas:

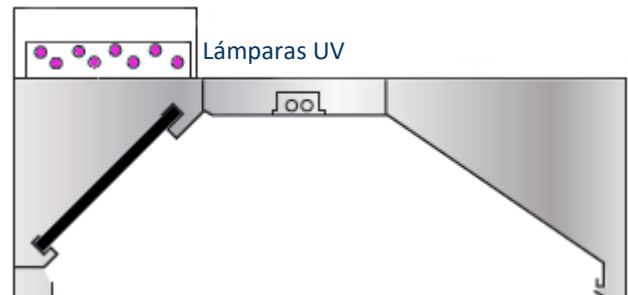
- El agua permite una mayor adhesión de las partículas de grasa a los filtros, aumentando su capacidad de filtración.
- El agua pulverizada ayuda a reducir significativamente la temperatura de los humos incrementando la filtración.
- Las microgotas de agua ayudan a extinguir posibles chispas que pudieran ocasionar un incendio en el conducto de extracción, con el riesgo intrínseco de su propagación.

Sistema Water Wash (WW)

Opción mejorada del sistema Water Mist ya que aparte de la pulverización de agua incluye un sistema de lavado de los filtros con agua caliente y detergente. Los lavados pueden ser manuales o programados según la hora y día de la semana, en función de la carga del establecimiento.



Campana con sistema de pulverización



Campana con sistema de filtración UV

SISTEMA DE FILTRACIÓN UV

Sistema UV-C

En la extracción se sitúa un equipo de lámparas UV, los rayos ultravioletas que descomponen las grasas por fotólisis. Con tiempo suficiente esta reacción convertiría las grasas en CO₂ y agua. En condiciones normales el sistema ayuda a mantener los conductos y los equipos posteriores limpios durante mucho más tiempo, reduce la intensidad de los olores y reduce el riesgo de incendio.

Es un sistema con un impacto medioambiental muy bajo. El compartimento donde se alojan los filtros es totalmente accesible para facilitar las labores de mantenimiento. Incorpora sistemas de seguridad elevados.